

Link do produktu: <https://progselection.pl/profesjonalne-tytanowe-cazki-do-skorek-cn112tk-ostre-3mm-p-1261.html>



Profesjonalne tytanowe cążki do skórek CN112.TK ostrze 3mm

Cena	107,00 zł
Czas wysyłki	24 godziny
Numer katalogowy	CN112.TK-3mm
Kod producenta	CN112.TK-3mm
Kod EAN	5903857400182

Opis produktu

Cążki do skórek CN112.TK to profesjonalne akcesorium do usuwania skórek. Ten wysokiej klasy produkt prezentuje się bardzo estetycznie. Cążki są koloru czarnego, wykonane z chirurgicznej stali nierdzewnej, a ponadto posiadają tytanową powłokę, dzięki której mają właściwości antyalergiczne. Solidne, zaokrąglone od strony zewnętrznej ramiona cążków sprawiają, że narzędzie to jest bardzo poręczne.

MATERIAŁ

Cążki wykonane są z wysokogatunkowej stali chirurgicznej.

PARAMETRY

- posiadają podwójną sprężynę
- ergonomiczny uchwyt
- narzędzie o długości ok. 10 cm
- długość ostrza 3 mm
- wykończenie błyszczące
- przeznaczone do dezynfekowania oraz sterylizacji w temperaturze 134° Celsjusza

PRZECHOWYWANIE I UŻYTKOWANIE

- cienkie ostrza nie powinny być mocno z sobą ściskane i nie powinno się nimi obcinać np. paznokci, drutu ponieważ grozi to uszkodzeniem ostrza
- instrumenty należy używać do czynności do jakich są przeznaczone
- regularne natłuszczanie części ruchomych utrzyma ich skuteczność i prawidłowe odbijanie
- narzędzia zaleca się przechowywać ostrzem do góry
- chronić cążki przed upadkiem

DEZYNFEKCJA I STERYLIZACJA

Instrukcja dotyczy zasad postępowania w procesie dezynfekcji i sterylizacji narzędzi wielokrotnego użytku. Postępowanie zgodnie z wyznaczoną procedurą jest niezbędne do ograniczenia ryzyka infekcji w zakładzie.

Wszystkie narzędzia należy dokładnie zdezynfekować i poddać procesowi sterylizacji po każdym użyciu.

Dezynfekcja

1. Przed dezynfekcją powierzchnia narzędzi powinna zostać oczyszczona z zabrudzeń, takich jak krew lub ropa.
2. W trakcie dezynfekcji należy stosować się do instrukcji obecnych na stosowanych preparatach.
3. Środki wykorzystywane do dezynfekcji powinny posiadać odpowiednie certyfikaty.
4. Nie należy zmieniać stężenia preparatu i czasu dezynfekcji.
5. Nie wolno w jednej kąpeli dezynfekować narzędzi niezardzewiających i skorodowanych oraz z widoczną rdzą. Takie powinniśmy niezwłocznie zutylizować.
6. Na koniec procesu dezynfekcji należy przeprowadzić proces konserwacji przestrzeni ciernych specjalistycznym olejem konserwującym i zadbać, by narzędzia po dezynfekcji były suche i odpowiednio zapakowane. Następnie można przejść do sterylizacji instrumentów.

Sterylizacja

1. Narzędzia oddane do sterylizacji muszą być czyste, suche oraz prawidłowo opakowane.
2. Zaleca się użycie metody sterylizacji parą wodną w nadciśnieniu.
3. Sugerowana temperatura sterylizacji to 134°C.
4. Narzędzia w komorze sterylizacyjnej powinny być umieszczone swobodnie, by zapewnić im dostęp pary.
5. Podczas wykonywania procesu sterylizacji należy pamiętać o odpowiednim opakowaniu narzędzi, biorąc pod uwagę rozmiar i liczbę sterylizowanych sprzętów. W przypadku instrumentów z ostrymi końcówkami konieczne jest zachowanie odległości ok. 3 cm od końca pakietu.
6. Narzędzia uzupełniające lub używane sporadycznie powinny być pakowane pojedynczo.
7. W przypadku uszkodzonego lub wilgotnego opakowania instrumenty należy uznać za niesterylne.
8. Po tym procesie narzędzia pozostają sterylne do momentu ich ponownego użycia. Należy ograniczyć dotykanie oraz przenoszenie sterylnych pakietów do minimum.